



## AVANTAGES

- Idéal pour le stockage et le tri sélectif dans les espaces industriels et de restauration
- Capacité : 100 litres
- 5 Coloris au choix : Blanc, Jaune, Rouge, Bleu, Vert

Coloris au choix :

Blanc, Jaune, Rouge, Bleu, Vert

Capacité :

100 litres

Poids :

2.92kg

Option :

- Socle à roulettes pour un déplacement sans effort.  
Roulettes munies d'un frein
- Couvercle à la couleur du collecteur alimentaire choisi

## DESCRIPTION

Collecteur alimentaire Idéal pour les espaces alimentaires.

- Adapté à l'usage alimentaire
- Méthode HACCP
- Respecte les réglementations européennes pour les matériaux et les objets destinés à entrer en contact avec les aliments
- Idéal pour le stockage et le tri sélectif dans les espaces industriels et de restauration

Composants :

- Polyéthylène haute densité (-50° à 80/120°C) pour le modèle coloris blanc et polypropylène (-10° à 120/140°C) pour les autres coloris
- Matières premières vierges et pigments adaptés à l'usage alimentaire

Dimension :

L515xP515xH665mm

Intéressé par notre Collecteur alimentaire ? [Cliquez ici!](#)