



AVANTAGES

- Séparation par familles de produits dangereux conformément aux prescriptions de l'I.N.R.S. et au Code de la Santé Publique
- Solution modulable pour le stockage de vos produits dangereux
- Aménagement des compartiments à la demande
- Modèles assemblables les uns aux autres

Conformité

- Conformes aux articles R.5132-66 et R.5132-68 du Code de la Santé Publique
- Conformes aux recommandations de l'I.N.R.S.
- Pictogrammes normalisés conformes aux normes ISO 3864, ISO 7010 et NF X08.003, et à la directive européenne 92/58/CEE

DESCRIPTION

Sécurité passive

- Construction en acier 10/10ème
- Peinture polyester blanche RAL 9010
- Pictogrammes normalisés
- Étagères de rétention en acier, réglables en hauteur sur crémaillères
- Bac de rétention en acier, amovible au bas de chaque compartiment

Sécurité active

- Ventilation haute et basse :
- Entrée d'air avec grille au bas des portes
- Sortie en toiture Ø 100mm pour raccordement éventuel, sorties à l'arrière de l'armoire
- Portes battantes à fermeture à clef, porte/tiroir sur rails coulissants à fermeture à clef

Options

- Équipement PVC pour compartiment "corrosifs" comprenant sur étagères de rétention en PVC et bac de rétention en PVC
- Étagères supplémentaires
- Tapis absorbant

Intéressé par notre Armoire multirisques modulable ? [Cliquez ici !](#)

